

Aluminiowy drut lity gatunku 1450 do spawania metodą MIG czystego aluminium i jego odmian o maksymalnej zawartości dodatków stopowych do 0,5%, sklasyfikowanych jako seria 1000.

Zawiera mikrododatek tytanu Ti rozdrabniający ziarno struktury, co skutecznie zapobiega powstawaniu pęknięć krzepniętego metalu.

Stosowany w przemyśle petrochemicznym, spożywczym oraz innych konstrukcjach.

Jako gaz osłonowy należy stosować czysty argon Ar lub mieszanki Ar+He.

Klasyfikacja	Dopuszczenia	Oznaczenie
EN ISO 18273: S Al 1450 (Al 99.5 Ti)	TÜV	•

CE

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

Al	Si	Ti
99.6	0.2	0.15

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej (*)	≥20	≥65	≥35

(\*) 70% Ar + 30% He

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: I1, I3

### Materiały

Al99,0; Al99,5; Al99,7; AlMg0,5

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

