

Aluminiowy drut lity gatunku 4047 (W. Nr 3.2585) do spawania metodą MIG stopów aluminium Al-Si serii 4000 o zawartości krzemu Si co najmniej 7%.

Stopiwo odznacza się umiarkowanymi właściwościami wytrzymałościowymi, dobrą odpornością na korozję, niską temperaturą topnienia – korzystnie wpływa na małe odkształcenia spawalnicze.

Złącza spawane tym drutem mogą pracować w podwyższonych temperaturach.

Krzem korzystnie wpływa na łatwość spawania i kontrolowanie jeziorka spawalniczego podczas spawania. Spoina nie jest podatna na pęknięcie, lico jest jasne, połyskujące.

Nie zaleca się stosowania drutu Alufil AISi5 do spawania elementów i konstrukcji, które po zakończeniu procesu poddane zostaną anodyzowaniu – ciemniejszy odcień w okolicy spoiny.

Jako gaz osłonowy należy stosować czysty argon Ar lub mieszanki Ar+He.

### Klasyfikacja

EN ISO	18273: S Al 4047 (AlSi12)
AWS	A5.10: ER 4047

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

Al	Si	Mn	Mg	Ti	Fe
Reszta	12	0.2	0.35	≤ 0.15	≤ 0.5

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej (*)	≥60	≥130	≥5

(\*) 70% Ar + 30% He

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: I1, I3

### Materiały

G-AlSi11, G-AlSi12, G-AlSi10Mg(Cu), G-AlSi12(Cu)

Stopy AlSi - o zawartości Si >7%.

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

