

Aluminiowy drut lity gatunku 4043 (W. Nr 3.2245) do spawania metodą MIG stopów aluminium Al-Si oraz Al-Si-Mg o maksymalnej zawartości dodatków stopowych poniżej 2% i zawartości krzemu Si do 7%.

Sprawdza się również przy połączeniach czystego aluminium oraz różnych gatunków stopów aluminium np. aluminium serii 6000 z 1000 lub 6000 z 3000 zarówno przy spawaniu stopów odlewniczych, jak i przerobionych plastycznie.

Wysoka zawartość krzemu korzystnie wpływa na płynność ciekłego jeziora, łatwość spawania i kontrolę podczas spawania. Lico jest jasne, połyskujące.

Spoivo charakteryzuje duża odporność na pękanie gorące podczas spawania i krzepnięcia.

Nie zaleca się stosowania drutu Alufil AISi5 do spawania elementów i konstrukcji, które po zakończeniu procesu poddane zostaną anodyzowaniu – ciemniejszy odcień w okolicy spoiny.

Klasyfikacja	
EN ISO	18273: S Al 4043 (AISi5)
AWS	A5.10: ER 4043

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

Al	Si	Ti	Cu	Fe
Reszta	5	≤ 0.2	≤ 0.3	≤ 0.8

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej (*)	≥40	≥120	≥8

(*) 70% Ar + 30% He

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1, I3

Materiały

AlMgSi0,5; AlMgSi0,7; AlMgSi1;

Stopy AlSi- oraz AlSiMg- o maksymalnej zawartości Si 7%.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

