

Aluminiowy pręt gatunku 5754 (W. Nr 3.3536) do spawania metodą TIG stopów aluminium Al-Mg serii 5000 o maksymalnej zawartości magnezu Mg 3%.

W porównaniu do złączy spawanych spoiwami z dodatkiem krzemu Si, stopy aluminium z 3% zawartością magnezu Mg charakteryzują się wyższymi własnościami wytrzymałościowymi.

Dobra odporność korozyjna pozwala na stosowanie tych materiałów przy spawaniu konstrukcji mających kontakt z wodą morską.

Alternatywnie, jako spoiwo zastępcze, możliwe jest zastosowanie drutów gatunku 5183 – ALUFIL AIMg4,5Mn.

Klasyfikacja

EN ISO	18273: S Al 5754 (AlMg3)
AWS	A5.10: ER 5754

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
Reszta	0.2	0.1	3	0.1	0.1	0.1	0.3

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej	≥ 80	≥ 190	≥ 20

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

G-AIMg3Si; AIMg1; AIMg2,5; AIMg2Mn0,3; AIMg3; G-AIMg3

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC

