

Aluminiowy pręt gatunku 5183 (W. Nr 3.3548) do spawania metodą TIG stopów aluminium Al-Mg serii 5000. Stopiwo jest bardzo odporne na korozję - działanie wody morskiej oraz charakteryzuje się bardzo wysokimi własnościami wytrzymałościowymi oraz dużą ciągliwością (najwyższe parametry wytrzymałościowe spoiny ze stosowanych spoiw aluminiowych).

Dzięki tym cechom jest powszechnie stosowany do spawania łodzi, jachtów, statków, naczep samochodów ciężarowych i innych konstrukcji w przemyśle transportowym i motoryzacyjnym oraz stoczniowym.

Możliwość zastosowania w aplikacjach kriogenicznych.

Ze względu na wysoką zawartość magnezu Mg drutu nie należy stosować, jeśli złącze pracować będzie w wysokich temperaturach - możliwość wystąpienia korozji naprężeniowej.

Klasyfikacja

EN ISO	18273: S Al 5183
AWS	A5.10: ER 5183

Dopuszczenia

DB	•
TÜV	•

Oznaczenie

CE

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
Reszta	0.30	0.8	4.5	0.1	0.1	0.1	0.1

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej	≥ 125	≥ 275	≥ 17

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

G-Al Mg 3 Si; G-Al Mg 5 Si; G-Al Mg 10;

Al Mg 3, Al Mg 5, Al Mg Mn, Al Zn 4,5 Mg 1

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC

