

Aluminiowy pręt gatunku 5356 (W. Nr. 3.3556) do spawania metodą TIG stopów aluminium Al-Mg oraz Al-Mg-Si serii 5000 i 6000 o maksymalnej zawartości magnezu Mg 5%.

Zaleca się również, aby drutem tego gatunku spawać elementy, które po zakończeniu spawania poddawane są anodyzowaniu.

Stopiwo charakteryzuje się wysokimi własnościami wytrzymałościowymi oraz wysoką odpornością na korozję atmosferyczną i na działanie wody morskiej.

Stosowany przy produkcji pojazdów w przemyśle transportowym i motoryzacyjnym, statków i innych w przemyśle stoczniowym, a także w przemyśle chemicznym.

### Klasyfikacja

EN ISO	18273: S Al 5356
AWS	A5.10: ER 5356

### Dopuszczenia

DB	•
TÜV	•

### Oznaczenie



### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
Reszta	0.2	0.1	5	0.1	0.1	0.1	0.3

### Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej	≥ 110	≥ 240	≥ 17

100% Ar

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: I1

### Materiały

Al Mg 1SiCu, Al Mg Si 0,7;

Al Mg 3, Al Mg 5, Al Zn 4,5 Mg 1;

G-Al Mg 3Si; G-Al Mg 5Si

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC

