

Aluminiowy pręt gatunku 4047 (W. Nr 3.2585) do spawania metodą TIG stopów aluminium Al-Si serii 4000 o zawartości krzemu Si co najmniej 7%.

Stopiwo odznacza się umiarkowanymi własnościami wytrzymałościowymi, dobrą odpornością na korozję, niską temperaturą topnienia – korzystnie wpływa na małe odkształcenia spawalnicze.

Złącza spawane tym drutem mogą pracować w podwyższonych temperaturach.

Krzem korzystnie wpływa na łatwość spawania i kontrolowanie jeziorka spawalniczego podczas spawania. Spoina nie jest podatna na pękanie, lico jest jasne, połyskujące.

Nie zaleca się stosowania drutu Alufil AISi12 do spawania elementów i konstrukcji, które po zakończeniu procesu poddane zostaną anodyzowaniu – ciemniejszy odcień w okolicy spoiny.

Klasyfikacja

EN ISO	18273: S Al 4047 (AISi12)
AWS	A5.10: ER 4047

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

Al	Si	Mn	Mg	Ti	Fe
Reszta	12	0.2	0.35	≤ 0.15	≤ 0.5

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej	≥ 60	≥ 130	≥ 5

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

G-AISi11, G-AISi12, G-AISi10Mg(Cu), G-AISi12(Cu), Stopy AlSi - o zawartości Si >7%.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC

