

## Elektrody otulone Stale wysokostopowe i żaroodporne

BASINOX 22 9 3 N to zasadowa elektroda otulona do spawania ferrytyczno-austenitycznych stali nierdzewnych typu DUPLEX np. 1.4462, UNS S31803.

Stopiwo wykazuje doskonałą odporność na korozję międzykrystaliczną oraz bardzo niską zawartość węgla C. Elektroda cechuje się dobrą spawalnością, praktycznie brakiem występowania odprysków podczas spawania, samoodchodzącym żużlem od gładkiego i czystego lica spoiny.

### Klasyfikacja

EN	1600: E 22 9 3 N L B 42
AWS	A5.4: E 2209-15

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Ferryt
≤0.040	1.20	0.4	≤0.020	≤0.020	23.40	9	2.80	0.15	35-50

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20°C	-60°C
Bez obróbki cieplnej	≥550	≥690	≥25	≥70	≥50

### Materiały

1.4462 (X2CrNiMoN 22-5-3)

UNS S31803-S31500-S31200S32304

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.  
Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:  
suszyć w temperaturze 280-300°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

