

## Elektrody otulone Stale wysokostopowe i żaroodporne

BASINOX 347 to zasadowa elektroda otulona do spawania austenitycznych stali nierdzewnych Cr-Ni o zbliżonym składzie chemicznym.

Elektroda zalecana jest do spawania elementów grubościennych w większości pozycji spawania – w tym również przymusowych.

Maksymalna temperatura robocza stopiwa w środowisku korozyjnym nie powinna przekraczać 350°C, odporność na działanie czynników chemicznych - żarowytrzymałość stopiwa do temperatury 800°C.

MMA

Klasyfikacja	
EN	1600: E 19 9 Nb B 42
AWS	A5.4: E 347-15
WR	1.4551

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•



### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb	Ferryt
≤ 0.04	1	0.3	≤ 0.025	≤ 0.02	19	9.5	0.5	5-10

### Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20°C	-60°C
Bez obróbki cieplnej	≥ 420	≥ 600	≥ 25	≥ 70	≥ 40

### Materiały

AISI 347 - 321

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4550 (X6CrNiNb18-10);

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:

suszyć w temperaturze 280-300°C przez 1 godzinę, max. 5 razy.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

