

Druty lite MIG/MAG Stale niestopowe i niskostopowe

Drut lity gatunku G3Si1 / ER70S-6, którego powierzchnia pokryta została specjalną powłoką MHC. Przeznaczony do spawania metodą MIG/MAG stali niestopowych, stali niskostopowych węglowo-manganowych C-Mn, stali konstrukcyjnych, stali na urządzenia ciśnieniowe.

Podczas spawania drutem CARBOFIL 1 GOLD jako gaz osłonowy może być stosowany dwutlenek węgla CO₂ lub mieszanki na bazie argonu, np. 82%Ar+18%CO₂.

Powłoka MHC pozwala na łatwiejsze prowadzenie drutu w przewodzie spawalniczym, wpływa na zmniejszenie poziomu wydzielanych podczas procesu spawania szkodliwych gazów i dymów spawalniczych. Proces spawania drutem CARBOFIL 1 GOLD dzięki stabilnie jarzącemu się łukowi elektrycznemu oraz małej ilości odprysków przebiega spokojnie. Powyższe cechy skutkują zmniejszoną ilością zużycia końcówek prądowych.

Szczególnie dobre rezultaty zauważyć można przy natryskowym przenoszeniu metalu.

Drut CARBOFIL 1 GOLD produkowany jest w szerokiej gamie opakowań, zarówno na szpuli, jak i wysokowydajnych opakowaniach typu beczki 300, 450, 550 kg, które są szczególnie zalecane przy robotyzacji procesów spawania.

Klasyfikacja	
EN ISO	14341-A: G 42 3 C1 3Si1
EN ISO	14341-A: G 42 4 M21 3Si1
AWS	A5.18: ER 70S-6

Dopuszczenia	Oznaczenie
ABS	3SA
ABS	3YSA
BV	SA3YM
DB	•
GL	3YS
LRS	3YS H15
RINA	3YS
TÜV	•

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	P	S
Drut	0.08	1.5	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025
Stopiwo (*)	0.08	1.1	0.6	≤0.025	≤0.025
Stopiwo (**)	0.09	1.0	0.5	≤0.025	0.025

(*) 82%Ar+18%CO₂, (**) 100%CO₂

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)		
				+20°C	-30°C	-40°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥420	500-640	≥24	>90	≥70	>47
Bez obróbki cieplnej (**)	≥420	500-640	≥22	>70	>47	

(*) M21-Arcal 21, (**) C1-Arcal

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M14, M2, M3

Materiały

S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

