


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000 F 95315 Saint-Ouen l'Aumone				2 Kennblatt- Nummer: 00266.10 06.07	
	3 Schweißzusatz: Drahtelektrode					5 Angaben des Herstellers
4 Marke: CARBOFIL 1 a						
7 Typ: EN 440 - G 46 4 M G4 Si1 / G 46 3 C G4 Si1						
11 Durchmesserbereich: 0,8 bis 2,0 mm	12	Hilfsstoffe: DIN EN 439 - M2 - C				
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		N	Gruppe 1.1			
		U	Gruppe 1.2			
		S	Gruppe 1.2			(1)
		S	Gruppe 1.3 (ReH max.420 N/mm ²)			(1)
		U	Gruppe 1.3 (ReH max.460 N/mm ²)			
		U	Gruppe 2.1			
		S	Gruppe 3.1 (ReH max.420 N/mm ²)			(1)
		U	Gruppe 3.1 (ReH max.460 N/mm ²)			
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23 Wanddicke: max. 50 mm	24		Stromart und Polung: G+			
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF, PG						
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						450 °C
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						--- °C
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						(2) -20 °C
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff						
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---						
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---						
32 Bemerkungen: (1) Gilt nur für M2; S: Temperatur 580°C, Haltezeit 1 h. (2) M2 - M3: tmin = -50°C für Glühzustand U und S; M2 - C: tmin = -10°C für Glühzustand N.						
33 Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35 Erstellt durch: TÜV Pfalz						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.						

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group