

## Druty lite MIG/MAG Stale o podwyższonej wytrzymałości

Miedziowany drut lity gatunku G Mn4Ni2CrMo / ER 120S-G do spawania metodą MAG drobnoziarnistych stali normalizowanych, walcowanych termomechanicznie oraz ulepszonych cieplnie o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych i minimalnej granicy plastyczności 890 MPa.

Stopiwo charakteryzuje się doskonałymi własnościami wytrzymałościowymi w zakresie temperatur do -40°C.

Nadaje się do spawania w osłonie gazowej mieszanki Ar-CO<sub>2</sub>.

### Klasyfikacja

EN ISO	16834-A: G 89 4 M Mn4Ni2CrMo
AWS	A5.28: ER 120S-G

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
Drut	0.08	1.7	0.7	≤ 0.015	≤ 0.018	0.4	2.2	0.6
Stopiwo(*)	0.08	1.5	0.6	≤ 0.015	≤ 0.018	0.4	2.2	0.6

(\*) 82% Ar+18% CO<sub>2</sub>

### Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20°C	-40°C
Bez obróbki cieplnej	≥890	≥940	≥15	≥80	≥47

82% Ar+18% CO<sub>2</sub>

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: M20, M21, M24, M26

### Materiały

S690; S890

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

