

Druty lite MIG/MAG Napawanie utwardzające

Miedziowany drut lity do utwardzającego napawania warstw narażonych na znaczne zużycie o składzie chemicznym 0.6C1.6Mn0.9Cr, średniej twardości 350 HB – w zależności od stopnia wymieszania z podłożem oraz parametrów procesu napawania.

Napoina charakteryzuje się odpornością na ścieranie i dynamiczne obciążenia uderowe, jest obrabialna poprzez skrawanie.

Znajduje zastosowanie przy napawaniu szyn i rozjazdów kolejowych, osi i wałów, rolek i walców oraz ogniów gaśnic itp. Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki Ar+CO₂.

Klasyfikacja	
EN	14700: S Fe2
DIN	8555: MSG 2-GZ-350P

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	Cr
Drut	0.7	2.0	0.5	1.0
Stopiwo (*)	0.6	1.6	0.4	0.9

(*) 82% Ar+18% CO₂

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Twardość
Bez obróbki cieplnej (*)	325-380 HB

(*) 82% Ar + 18% CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M20, M21, M24

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

