

Druty lite MIG/MAG Napawanie utwardzające

Miedziowany drut lity do utwardzającego napawania warstw narażonych na znaczne zużycie, o składzie chemicznym 0.5C0.3Mn2.5Si9.0Cr, średniej twardości ok. 60 HRC - w zależności od stopnia wymieszania z podłożem oraz parametrów procesu napawania.

Drut CARBOFIL A 600 znajduje zastosowanie do napawania warstw wierzchnich części maszyn i elementów narażonych na ścieranie.

Przykłady zastosowań: napawanie regeneracyjne części koparek, łyżki i czerpaki, sprzęt wydobywczy oraz inne przy przerobie i wydobywaniu minerałów.

Napoiwy wykonane tym drutem charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie do temperatury <math>< 450^{\circ}\text{C}</math>, zachowując właściwości użytkowe (nieznaczny spadek twardości).

Możliwość obróbki ścierniej naniesionych warstw jedynie poprzez szlifowanie.

Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki Ar+CO₂.

Klasyfikacja

EN	14700: S Fe 8
DIN	8555: MSG 6-GZ-60-GP

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	Cr
Drut	0.5	0.4	3	9.5
Stopiwo(*)	0.5	0.3	2.5	9.0

(*) 82% Ar+18% CO₂

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Twardość
Bez obróbki cieplnej	57-62 HRC

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M20, M21, M24

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

