

Druty lite MIG/MAG Stale do pracy w podwyższonych temperaturach

Miedziowany drut lity gatunku G CrMo5Si / ER 80S-B6 do spawania metodą MAG stali 5%Cr0.5Mo pracujących w podwyższonych temperaturach, odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych, typu X12CrMo5; (P/T5) lub o zbliżonym składzie chemicznym.

Stosowany jest w energetyce do spawania konstrukcji reaktorów i bloków energetycznych oraz przemyśle petrochemicznym do spawania konstrukcji i elementów instalacji przetwarzających ropę naftową.

Stopiwo jest odporne na działanie korozyjne sprężonej pary, odporne na korozyjne działanie gorącego wodoru – korozję wodorową oraz kruchość odpuszczania wobec siarki i jej związków w instalacjach.

Klasyfikacja

EN ISO	21952-A: G CrMo5Si
AWS	A5.28: ER 80S-B6

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
Drut	0.07	0.5	0.5	≤ 0.020	≤ 0.020	5.70	0.6
Stopiwo(*)	0.05	0.3	0.3	≤ 0.020	≤ 0.020	5.6	0.6

(*) 82%Ar+18%CO₂

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				+20°C
760°C x 1h (*)	≥ 470	≥ 590	≥ 17	≥ 47

(*) 82%Ar+18%CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M20, M21, M24, M26

Materiały

X12CrMo5, GX12CrMo5, A213 Gr.T5, A217 Gr.C5, A335 Gr.P5, A336 Cl. F5, A369 Gr. FP5, A387 Gr.5, Cl 1 i 2

12CrMo19-5, A182 Gr. F5, A199 Gr. T5 i podobne stale

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

