

CARBOFIL GALVA jest drutem litym z powłoką miedziowaną, przeznaczonym do spawania metodą MAG. Używany jest do spawania stali niestopowych i niskostopowych lekko skorodowanych, stali ocynkowanych o wytrzymałości na rozciąganie 580 MPa.

CARBOFIL GALVA jest mikrostopowym drutem litym, w skład którego wchodzi pierwiastki odtleniające takie jak Ti, Al oraz Zr.

W porównaniu do standardowych drutów litych, CARBOFIL GALVA charakteryzuje się głębszym wtopieniem, a stopiwo jest ciągliwe w niskich temperaturach.

Zaleca się by proces spawania drutem CARBOFIL GALVA przeprowadzić na inwertorowym źródle CITOPULS produkcji OERLIKON.

Po zakończeniu procesu spawania zaleca się naniesienie powłoki ochronnej w okolicy spoiny.

W celu zminimalizowania ilości odprysków zaleca się stosowanie trójskładnikowych gazów osłonowych $Ar+CO_2+O_2$ takich jak ARCAL 14.

Klasyfikacja

EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 2Ti



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	P	S	Ti	Al	Zr
Drut	0,07	1,1	0,6	≤0,025	≤0,025	0,13	0,10	0,11
Spoina (*)	0,07	0,8	0,3	≤0,025	≤0,025	-	-	-

(*) 82%Ar+18%CO₂

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20°C	-20°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥420	500-640	≥22	≥90	≥70

(*) 82%Ar+18% CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M1, M2

Materiały

S(P)235 – S(P)420

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

