

## Druty lite MIG/MAG Stale o podwyższonej wytrzymałości

Miedziowany drut lity gatunku G 4Mo / ER 80S-D2 do spawania metodą MAG ferrytycznych stali pracujących w podwyższonych temperaturach, odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych, których temperatura pracy nie przekracza 500°C. CARBOFIL MnMo znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym i petrochemicznym do spawania elementów i konstrukcji generatorów i kotłów energetycznych oraz tam, gdzie wymagana jest odporność na korozyjne działanie wodoru. CARBOFIL MnMo jest również używany do spawania stali drobnoziarnistych o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych i granicy plastyczności  $Re < 500 \text{ MPa}$ .

Nadaje się do spawania w osłonie gazowej mieszanki  $\text{Ar-CO}_2$ .

Klasyfikacja	
EN ISO	14341-A: G 50 4 M21 4Mo
AWS	A5.28: ER 80S-D2

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•



### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	P	S	Mo
Drut	0.09	1.85	0.70	$\leq 0.020$	$\leq 0.020$	0.50
Stopiwo(*)	0.09	1.60	0.6	$\leq 0.020$	$\leq 0.020$	0.50

(\*)  $82\% \text{Ar} + 18\% \text{CO}_2$

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20°C	-40°C
620°C x 3h	$\geq 500$	$\geq 600$	$\geq 22$	$\geq 120$	$\geq 90$
Bez obróbki cieplnej (*)	$\geq 520$	$\geq 680$	$\geq 22$	$\geq 100$	$\geq 70$

(\*) M21

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: M20, M21

### Materiały

16Mo3

Drobnoziarniste stale o podwyższonej i wysokiej wytrzymałości o  $Re \leq 500 \text{ MPa}$

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

