

Miedziowany drut lity gatunku ER80S-G do spawania stali klasy COR-TEN, Patinax oraz o zbliżonym składzie chemicznym.

W porównaniu do zwykłych drutów do spawania stali konstrukcyjnych drut CARBOFIL NiCu zawiera dodatek stopowy niklu Ni oraz miedzi Cu znacznie zwiększający odporność na korozję atmosferyczną stali (na powierzchni stali i spoiny wytwarza się szczelna warstwa tlenków miedzi i chromu chroniących przed korozyjnym działaniem otoczenia).

Znajduje szerokie zastosowanie przy spawaniu konstrukcyjnych stali niestopowych trudnordzewiejących, przy prefabrykacji mostów i wiaduktów, konstrukcji ramowych, barier przy drogach, kominków i elementów systemów wentylacyjnych, kontenerów i zbiorników transportowych, elementów dekoracyjnych w architekturze, np. elementów elewacji. Nadaje się zarówno do spawania w osłonie gazowej CO₂, jak i w mieszance Ar-CO₂.

Klasyfikacja	
EN ISO	14341-A: G 42 3 C10
EN ISO	14341-A: G 42 4 M 21 o
AWS	A5.28: ER 80S-G

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
Drut	0.06	1.4	0.8	≤ 0.025	≤ 0.025	0.3	0.8	0.4
Stopiwo(*)	0.06	1.1	0.5	≤ 0.025	≤ 0.025	0.3	0.8	0.4
Stopiwo(**)	0.07	1.0	0.4	≤ 0.025	≤ 0.025	0.3	0.8	0.4

(*) 82%Ar+18%CO₂, (**) 100%CO₂

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)		
				+20°C	-30°C	-40°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥420	500-640	≥22	≥120	≥90	>80
Bez obróbki cieplnej (**)	>420	500-640	≥22	≥100	≥47	

(*) 82%Ar+18%CO₂, (**) 100%CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M2

Materiały

S235J0W; S235J2W; S355J0W; S355J2W; S355K2W

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

