

Druty lite MIG/MAG Stale o podwyższonej wytrzymałości

Miedziowany drut lity gatunku G Mn3Ni1CrMo / ER110S-G do spawania metodą MAG drobnoziarnistych stali normalizowanych, walcowanych termomechanicznie oraz ulepszonych cieplnie o podwyższonej własności wytrzymałościowych i minimalnej granicy plastyczności 690 MPa.

Stopiwo charakteryzuje się doskonałymi własnościami wytrzymałościowymi w zakresie temperatur do -40°C.

Znajduje zastosowanie przy spawaniu konstrukcji nośnych pojazdów dźwigowych i żurawi, wysięgników oraz innych połączeń blach i płyt z tego gatunku stali, od których wymaga się wysokich własności plastycznych złącza w niskich temperaturach.

Ze względu na ograniczoną spawalność tych grup stali zaleca się, aby warunki cieplne podgrzewania wstępnego, temperatur międzycięgowych oraz ewentualnej obróbki cieplnej złącza po spawaniu były zgodne z zaleceniami technologicznymi producenta materiału rodzimego-spawanych materiałów.

Nadaje się do spawania w osłonie gazowej mieszanki Ar-CO₂.

Klasyfikacja	
EN ISO	16834-A: G 69 4 M Mn3Ni1CrMo
AWS	A5.28: ER 110 S-G

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
Drut	0.08	1.6	0.5	≤ 0.015	≤ 0.018	0.3	1.5	0.25
Stopiwo(*)	0.08	1.2	0.3	≤ 0.015	≤ 0.018	0.25	1.5	0.25

(*) 82% Ar+18% CO₂

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20°C	-40°C
Bez obróbki cieplnej	≥690	770 - 890	≥17	≥80	≥47

M21-Arcal 21

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M20, M21, M24, M26

Materiały

S620, S690, HY 100

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

