

Pręty TIG Stale do pracy w podwyższonych temperaturach

Pręt gatunku G CrMo1Si / ER 80S-G do spawania metodą TIG stali o zawartości C-1,25Cr0,5Mo oraz o zbliżonym składzie chemicznym, pracujących w podwyższonych temperaturach, odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych, których temperatura pracy nie przekracza 550°C.

CARBOROD CrMo1 znajduje zastosowanie w przemyśle energetycznym przy spawaniu elementów kotłów i parowników, bloków energetycznych, ścian szczelnych, płyt i rur, a także w przemyśle chemicznym, petrochemicznym i rafineryjnym.

Stopiwo jest odporne na zjawisko wewnętrznego odwęglenia – korozji wodorowej w instalacjach produkcji amoniaku, metanolu, olejów i alkoholi oraz innych, w których ciecze i pary (media robocze) przerabiane są w atmosferze wodoru pod wysokim ciśnieniem i podwyższonej temperaturze.

Szczególnie zalecany jest do spawania stali ulepszanych cieplnie i hartowanych, gatunku 13CrMo4-5 lub ASTM A335 P11/P12.

Obróbka cieplna złącza spawanego przed oraz po spawaniu zgodnie z zaleceniami jak dla materiału rodzimego. CARBOROD CrMo1 jest zalecany dla konstrukcji wytwarzanych zgodnie z dyrektywami i normami EN.

Klasyfikacja

| | |
|--------|---------------------|
| EN ISO | 21952-A: W CrMo1 Si |
| AWS | A5.28: ER 80S-G |

Dopuszczenia

TÜV

Oznaczenie

•

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

| C | Mn | Si | P | S | Cr | Mo |
|------|-----|-----|---------|---------|-----|-----|
| 0.08 | 1.2 | 0.6 | ≤ 0.020 | ≤ 0.020 | 1.2 | 0.6 |

Własności mechaniczne stopiwa

| Obróbka cieplna | Granica plastyczności (MPa) | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie A5 (%) | Udarność ISO - V (J) | |
|-----------------|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------|----------------------|--------|
| | | | | +20 °C | -30 °C |
| 690 °C x 1h | ≥ 355 | ≥ 550 | ≥ 22 | ≥ 100 | ≥ 70 |

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

13CrMo4-5, 13CrMoSi5-5; G17CrMo5-5

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

