

## Pręty TIG Stale do pracy w podwyższonych temperaturach

Pręt gatunku G CrMo2Si / ER 90S-G do spawania metodą TIG stali o zawartości 2,25Cr1Mo oraz o zbliżonym składzie chemicznym, pracujących w podwyższonych temperaturach, odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych, których temperatura pracy nie przekracza 600°C.

Głównym obszarem zastosowań drutu CARBOROD CrMo2 jest przemysł energetyczny, rafineryjny, przy spawaniu elementów kotłów parowych, bloków energetycznych, płyt i rur ze stali o zbliżonym składzie chemicznym np. 0.5Mo0.25V, 1CrMo, 10CrMo9-10 (ASTM A335 gr. P/T22).

Odporność na zjawisko wewnętrznego odwęglenia – korozji wodorowej w instalacjach produkcji amoniaku, metanolu, olejów i alkoholi oraz innych umożliwia zastosowanie tego drutu do spawania stali 1,25Cr0,5Mo (13CrMo4-5) przy przerobie cieczy i pary (media robocze) przerabianych w atmosferze wodoru pod wysokim ciśnieniem i podwyższonej temperaturze.

Stopiwo jest odporne również na korozję wysokotemperaturową – kruchość odpuszczania wobec siarki i jej związków zawartych w spalinach.

Obróbka cieplna złącza spawanego przed oraz po spawaniu zgodnie z zaleceniami jak dla materiału rodzimego. CARBOROD CrMo2 jest zalecany dla konstrukcji wytwarzanych zgodnie z dyrektywami i normami EN.

### Klasyfikacja

EN ISO	21952-A: W CrMo2 Si
AWS	A5.28: ER 90S-G

### Dopuszczenia

TÜV

### Oznaczenie

•

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.09	1.1	0.7	≤ 0.020	≤ 0.020	2.5	1

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-30 °C
690 °C x 1h	≥ 400	≥ 620	≥ 22	≥ 120	≥ 70

100% Ar

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: I1

### Materiały

10CrMo9 - 10, 12CrMo9 - 10; A387 Gr.22, Cl 1 and 2, A 182 Gr.F 22, A 336 Gr.F22

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

