

Pręty TIG Stale do pracy w podwyższonych temperaturach

Pręt gatunku G CrMo9 / ER 80S-B8 do spawania metodą TIG stali 9%Cr1%Mo pracujących w podwyższonych temperaturach, odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych, typu X12CrMo9 -1 (P/T9) lub o zbliżonym składzie chemicznym. Stosowany jest w energetyce do spawania konstrukcji reaktorów i bloków energetycznych oraz przemyśle petrochemicznym do spawania konstrukcji i elementów instalacji przetwarzających ropę naftową. Stopiwo jest odporne na działanie korozyjne sprężonej pary, odporne na korozyjne działanie gorącego wodoru – korozję wodorową, oraz kruchość odpuszczania wobec siarki i jej związków w instalacjach.

Klasyfikacja	
EN ISO	21952-A: W CrMo9
AWS	A5.28: ER 80S-B8

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.06	0.7	0.5	≤0.025	≤0.025	9.0	0.06	1.0

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				+20 °C
760°C x 2h	≥ 470	≥ 590	≥ 18	≥ 34

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

A335 Gr.P9

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

