

## Pręty TIG Stale niestopowe i niskostopowe

CARBOROD Ni1 przeznaczony jest do spawania metodą TIG drobnoziarnistych stali konstrukcyjnych o podwyższonej wytrzymałości i zawartości 1% niklu Ni: C-0.8Mn1.0Ni.

Stopiwo charakteryzuje się wysokimi własnościami wytrzymałościowymi i udarnością do temperatury - 60°C, bez konieczności przeprowadzania dodatkowej obróbki cieplnej złącza po zakończeniu procesu spawania.

Zawartość niklu Ni >0.9% w stopiwie spełnia wymagania NACE i tym samym umożliwia zastosowanie drutu CARBOORD Ni1 do spawania konstrukcji instalacji technologicznych pracujących w środowisku zawierającym siarkowodór H<sub>2</sub>S np. przy wydobywaniu ropy naftowej, instalacjach gazowych i innych.

Klasyfikacja	
EN ISO	636-A: W 46 6 M G3Ni1
AWS	A5.28: ER 80S-Ni1

Dopuszczenia	Oznaczenie
ABS	ER 80S-Ni1
TÜV	•

CE

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.08	1.1	0.6	≤ 0.020	≤ 0.020	0.9

### Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-60 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 480	550-680	≥ 24	≥ 120	≥ 47

100% Ar

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175 : I1

### Materiały

S(P)235-S(P)460, GP240-GP280

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-



TIG