

Pręt gatunku ER80S-G do spawania stali klasy COR-TEN, Patinax oraz o zbliżonym składzie chemicznym. W porównaniu do zwykłych drutów do spawania stali konstrukcyjnych CARBOROD NiCu zawiera dodatek stopowy niklu Ni oraz miedzi Cu znacznie zwiększający odporność na korozję atmosferyczną stali (na powierzchni stali i spoiny wytwarza się szczelna warstwa tlenków miedzi i chromu chroniących przed korozyjnym działaniem otoczenia). Znajduje szerokie zastosowanie przy spawaniu konstrukcyjnych stali niestopowych trudnordzewiejących, przy prefabrykacji mostów i wiaduktów, konstrukcji ramowych, barier przy drogach, kominków i elementów systemów wentylacyjnych, kontenerów i zbiorników transportowych, elementów dekoracyjnych w architekturze np. elementów elewacji.

Klasyfikacja

AWS A5.28: ER 80S-G

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
0.06	1.4	0.8	≤0.025	≤0.025	0.3	0.8	0.4

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-30 °C
Bez obróbki cieplnej	≥420	500-640	≥22	≥120	≥80

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

S235J0W, S235J2W, S355J0W, S355J2W, S355K2W

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

