

## Druty lite MIG/MAG Stale o podwyższonej wytrzymałości

Pręt gatunku G Mn3Ni1Mo / ER100S-G do spawania metodą TIG drobnoziarnistych stali normalizowanych, walcowanych termomechanicznie oraz ulepszonych cieplnie o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych i granicy plastyczności do 620 MPa.

Stopiwo charakteryzuje się doskonałymi własnościami wytrzymałościowymi w zakresie temperatur do -40°C.

Znajduje zastosowanie przy spawaniu konstrukcji nośnych pojazdów dźwigowych i żurawi, wysięgników, spawania zbiorników ciśnieniowych i rurociągów oraz innych połączeń blach i płyt z tego gatunku stali, od których wymaga się wysokich własności plastycznych złącza w niskich temperaturach.

Ze względu na ograniczoną spawalność tych grup stali zaleca się, aby warunki cieplne podgrzewania wstępnego, temperatur międzyciegowych oraz ewentualnej obróbki cieplnej złącza po spawaniu były zgodne z zaleceniami technologicznymi producenta materiału rodzimego – spawanych materiałów.

### Klasyfikacja

EN ISO	16834-A: W Mn3Ni1Mo
AWS	A5.28: ER 100S-G

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.08	1.8	0.6	≤ 0.015	≤ 0.018	1	0.4

### Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-40 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 620	700-890	≥ 20	≥ 120	≥ 80

100% Ar

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: I1

### Materiały

S(P)460-S(P)620

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

