

## Druty rdzeniowe Stale niestopowe i niskostopowe

CITOFLEX GALVA to drut rdzeniowy z wypełnieniem metalicznym do spawania ręcznego bądź automatycznego w jednym przejściu stali ocynkowanych.

Drut zapewnia małą ilość odprysków oraz spoiny o smukłym i regularnym kształcie.

Zaleca się stosowanie stałego prądu spawania o ujemnej polaryzacji oraz natryskowe przechodzenie stopionego metalu do spoiny.

W pobliżu spawanego miejsca zauważalny jest obszar o niewielkim utlenieniu.

Drut CITOFLEX GALVA znajduje zastosowanie w przemyśle samochodowym i stoczniowym.

Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie argonu Ar+CO<sub>2</sub>.

### Klasyfikacja

EN ISO 17632-A: T3T Z M M 1 H15

EN ISO 17632-B: T43TG-1MS-H15

AWS A5.18: E70C-GS

### Dopuszczenia

DB

TÜV

### Oznaczenie

•

•

CE

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	Al
Bez obróbki cieplnej (*)	0.4	1.2	0.3	< 3

(\*) 82% Ar + 18% CO<sub>2</sub>

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: M21, M14

### Materiały

S(P)235 - S(P)420

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

