

Druty rdzeniowe Napawanie utwardzające

CITOFLEX H06 to drut proszkowy z wypełnieniem metalicznym, przeznaczony do napawania utwardzającego elementów i części maszyn budowlanych, warstw wierzchnich wysoce odpornych na ścieranie, takich jak: części koparek, zęby łyżek i czerpaków, ostrza zgarniające, przenośniki ślimakowe, ubijaki i tłuczki, bębny i szczęki kruszarek oraz inne narażone na bardzo duże wytarcie i ulegające znacznemu zużyciu.

Twardość napoiny sięga 57-60 HRC, w zależności od stopnia wymieszania materiału rodzimego-podłoża i ilości napawanych warstw.

Charakteryzuje się dużą plastycznością, bardzo wysoką odpornością na pęknięcia i ścieranie, obciążenia udarowe. Obrabialność jedynie poprzez szlifowanie.

Klasyfikacja

EN 14700: T Fe8

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	Cr
0.42	0.55	2.6	9.5

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Twardość
Bez obróbki cieplnej (*)	57-60 HRC

(*) 82% Ar + 18% CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M21

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



PA

PB