

## Druty rdzeniowe Stale o podwyższonej wytrzymałości

CITOFLEX R620 Ni2 (poprzednio CITOFLEX R26) to rutyłowy drut proszkowy do spawania drobnoziarnistych stali o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych i granicy plastyczności 620 MPa.

Szybkokrzepnący żużel pozwala na doskonałą kontrolę ciekłego jeziora metalu, wpływając tym samym na doskonałą spawalność w większości pozycji spawania, w tym również w pozycjach przymusowych.

Stopiwo charakteryzuje się doskonałymi własnościami wytrzymałościowymi w zakresie temperatur do -50°C.

Stabilny proces spawania charakteryzuje się małą ilością odprysków, łatwo odchodzącym żużlem, gładkim licem o regularnym kształcie i brakiem podtopień.

Obszar zastosowań jak dla drutu CITOFLEX R620.

Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie argonu Ar+CO<sub>2</sub>.

### Klasyfikacja

EN ISO	18276-A: T 62 5 Mn2,5Ni P M 1 H5
EN ISO	18276-B: T695T1-1MA-N4M1-UH5
AWS	A5.29: E 101 T1-G M H4

### Dopuszczenia

### Oznaczenie

DNV	IVY55MS H5
LRS	4Y62S H5



### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.08	1.35	0.35	≤ 0.015	≤ 0.015	2.2

(\*) 100% CO<sub>2</sub>

### Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarowość ISO - V (J)	
				-40 °C	-50 °C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥ 620	700-890	≥ 18	≥ 62	≥ 47

(\*) 82% Ar + 18% CO<sub>2</sub>

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: M21

### Materiały

S(P)460-S(P)620

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

