

Druty rdzeniowe Stale o podwyższonej wytrzymałości

Rutylowy drut proszkowy do spawania drobnoziarnistych stali o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych i granicy plastyczności 620 MPa.

Szybkokrzepnący żużel pozwala na doskonałą kontrolę ciepłego jeziora metalu wpływając tym samym na doskonałą spawalność w większości pozycji spawania, w tym również w pozycjach przymusowych.

Stopiwo charakteryzuje się doskonałymi własnościami wytrzymałościowymi w zakresie temperatur do -40°C.

Stabilny proces spawania charakteryzuje się małą ilością odprysków, łatwo odchodzącym żużlem, gładkim licem o regularnym kształcie i brakiem podtopień.

Drut znajduje zastosowanie w przemyśle stoczniowym, morskim oraz branży konstrukcji off-shore i zbiorników, spawaniu odpowiedzialnych konstrukcji pracujących w niskich temperaturach. Doskonała spawalność w pozycji pionowej z dołu do góry pozwala na stosowanie drutu CITOFLEX R620 do spawania rur i rurociągów.

Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie argonu Ar+CO₂.

Klasyfikacja

EN ISO 18276-A: T 62 4 1NiMo P M 1 H5

EN ISO 18276-B: T695T1-1MA-N2M2-H5

AWS A5.29: E91T1-G H4

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.07	1.40	0.40	≤ 0.015	≤ 0.015	0.9	0.4

(*) 100% CO₂

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				-40°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥ 620	700-800	≥ 20	≥ 47

(*) 82% Ar + 18% CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M21

Materiały

S(P)460-S(P)620

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

