

## Druty rdzeniowe Stale niestopowe i niskostopowe

CITOFLEX R82 SR to rutowy drut proszkowy do spawania drobnoziarnistych stali o podwyższonej wytrzymałości. Szybkokrzepnący żużel pozwala na doskonałą kontrolę ciekłego jeziora metalu, wpływając tym samym na doskonałą spawalność w większości pozycji spawania - w tym również przymusowych.

Bardzo dobre własności mechaniczne oraz wysoka udarność złącza w temperaturach do  $-60^{\circ}\text{C}$ , zarówno bezpośrednio po spawaniu, jak i przy obróbce cieplnej złącza spawanego według zaleceń jak w tabeli.

Stopiwo poddane próbie badania kruchego pęknięcia CTOD.

Drut znajduje zastosowanie w przemyśle stoczniowym, morskim oraz branży konstrukcji off-shore, spawaniu mostów, zbiorników i rur ciśnieniowych, spawaniu odpowiedzialnych konstrukcji pracujących w niskich temperaturach.

Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie argonu  $\text{Ar}+\text{CO}_2$ .

| Klasyfikacja |                              |
|--------------|------------------------------|
| EN ISO       | 17632-A: T 46 6 1Ni P M 1 H5 |
| EN ISO       | 17632-B: T556T1-1MA-N1-UH5   |
| AWS          | A5.29: E81T1-Ni1M-H4         |

| Dopuszczenia | Oznaczenie |
|--------------|------------|
| ABS          | 4Y400SA H5 |
| DNV          | VY46MS H5  |
| LRS          | 4Y40S H5   |



### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

| C    | Mn   | Si  | P            | S            | Ni  |
|------|------|-----|--------------|--------------|-----|
| 0.07 | 1.35 | 0.3 | $\leq 0.015$ | $\leq 0.015$ | 0.8 |

### Własności mechaniczne stopiwa

| Obróbka cieplna                       | Granica plastyczności (MPa) | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie A5 (%) | Udarność ISO - V (J)  |
|---------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------------|
|                                       |                             |                                   |                   | $-60^{\circ}\text{C}$ |
| Bez obróbki cieplnej (*)              | $\geq 460$                  | 530-680                           | $\geq 22$         | $\geq 47$             |
| $580^{\circ}\text{C} / 2\text{h}$ (*) | $\geq 460$                  | 530-680                           | $\geq 22$         | $\geq 47$             |

(\*)  $82\% \text{Ar} + 18\% \text{CO}_2$

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: M21

### Materiały

S(P)235-S(P)460, GP240-GP280

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

