

CITOSTEEL 420



CITOSTEEL 420 to nowy produkt w gamie urządzeń MIG/MAG oferujący najwyższej jakości spawanie w zaawansowanych procesach spawania z prostym interfejsem w konkurencyjnej cenie. Ponadto **CITOSTEEL 420** został zaprojektowany w systemie modułowym w celu dopasowania do wymagań wszystkich użytkowników.

Najwyższa jakość spawania Zaawansowane funkcje i procesy

- W pełni sterowany elektronicznie inwerty: do powtarzalnych procesów spawania z najwyższą jakością i prostym sterowaniem
- W trybie sterowania synergicznego dostępnych jest ponad 80 linii synergicznych
- Aktywny niskoenergetyczny (miękki) przebieg przełączania urządzenia, proces załączania urządzenia jest bardziej efektywny i bez strat
- W pełni dostępne procesy:
 - Standardowy MIG/MAG
 - Speed Short Arc™ Łuk krótki szybki (do jakościowego spawania cienkich blach i warstw graniowych)
 - Lutospawanie
 - Żłobienie (elektrodą węglową o średnicy do 6.3 mm)
 - Spawanie elektrodą otuloną MMA
- Zwiększona wydajność urządzenia, aż do 420 A dla P60%
- Możliwość zapamiętania 100 własnych programów (z podajnikiem DMU P500 lub z zaawansowanym zdalnym sterowaniem RC JOB)
- Bezpieczeństwo w procesie spawania przez możliwość blokady parametrów spawania z kodem numerycznym (numeryczny interfejs). Przy tej aktywnej funkcji operator może dostroić parametry w zakresie +/- 20% ich nastaw



Speed Short Arc™ Łuk krótki szybki

Łuk krótki szybki Speed Short Arc™ pozwala na stosowanie krótkiego łuku spawania w zakresie prędkości podawania drutu, które są stosowane przy grubo kropłowym przenoszeniu łuku. Wartości prądu stosowane w tym procesie są zdecydowanie różne od tych stosowanych podczas spawania tradycyjnym łukiem krótkim. Większe prędkości podawania drutu wymagają wyższych średnich i maksymalnych, szczytowych prądów spawania, aby przyspieszyć tworzenie się, formowanie i odrywanie kropli topionego stopiwa.

Odbyna się to przez programowalny cyfrowo inwerty gdzie kontrolowany jest prąd spawania i gdzie, dla prędkości drutu stosowanego w grubo kropłowym przenoszeniu łuku, wymagany jest specyficzny kształt prądu (w szczególności wzrost i spadek gradientu ograniczającego prąd szczytowy). Innymi słowy, regularne występowanie zwarć jest „wymuszone” w trybie, w którym zazwyczaj występują jedynie chaotycznie zvarcia.

Spawanie drutem proszkowym

Od samego początku technologia ta była coraz bardziej popularna i stała się wiodącym procesem w branży konstrukcji stalowych. Wykorzystanie technologii cyfrowej dodatkowo zwiększyło wydajność tego procesu z punktu widzenia jakości wytwarzanych złączy oraz wydajności samego spawania.



CITOSTEEL 420

PROSTY INTERFEJS - ŁATWY W OBSŁUDZE PANEL PRZEDNI - MODUŁOWA BUDOWA

Możliwość budowy zestawów skonfigurowanych z:

- Źródła prądu
- Podajnika drutu
- Chłodnicy
- Przewodu łączącego źródło-podajnik
- Wózka dla źródła prądu i podajnika drutu
- Zdalnego sterowania
- Uchwytu spawalniczego (standardowego, z potencjometrem, push-pull lub do zautomatyzowanego spawania)



Więcej korzyści dla użytkownika

- Małe rozmiary, lepsze wykorzystanie w trudnodostępnych miejscach
- Mała masa (źródło prądu waży 37kg)
- Możliwość zasilania z agregatu prądowłórczego
- Podajnik drutu z systemem czterech rolek podających

Źródło prądu	CITOSTEEL 420
Źródło prądu - 3 fazy - 50/60 Hz	400 V (+ 15% / - 20%)
Pobór mocy (100%)	29 A
Bezpiecznik sieciowy	32 A
Napięcie stanu jałowego	86 V
Prąd spawania	15 A - 420 A
Cykl pracy 60% / 100%	420 A / 350 A
Proces	MIG-MAG / Speed Short ArcTM / Lutospawanie / MMA / żłobienie
Dodatkowe funkcje	Urządzenie synergetyczne
Programy	możliwość zapamiętania 100 własnych programów (DMU P500 lub RC JOB)
Norma / Klasa ochrony obudowy	EN 60974-1, EN 60974-10 / IP 23S
Wymiary (l x w x h) / Masa	738 x 273 x 521 mm / 37 kg
Do zamówienia	W000371643

Chłodnica	COOLER II
Moc	1,3 kW
Maksymalne ciśnienie	4,5 bar
Wymiary (l x w x h)	720 x 280 x 270 mm
Masa	16 kg
Do zamówienia	W000273516

Aksesoria	Do zamówienia
Przewód łączący suchy 2m	W000275894
Przewód łączący suchy 5m	W000275895
Przewód łączący suchy 10m	W000275896
Przewód łączący suchy 15m	W000275897
Przewód łączący wodny 2m	W000275898
Przewód łączący wodny 5m	W000275899
Przewód łączący wodny 10m	W000275900
Przewód łączący wodny 15m	W000275901
Podwozie / Trolley II	W000279927
Wzmocnienie podwozia	W000279930
Trzpień obrotowy	W000279932
Zdalne sterowanie RC JOB (10m)	W000273134

Podajnik drutu 4 rolek podające drut	DMU P400	DMU P500 expert	YARD PC D200
Prędkość podawania drutu	1 - 25 m/min		
Ø Średnica drutu	stal czarna i nierdzewna 0,6 - 1,6 mm / drut proszkowy 1,0 - 1,6 mm / drut aluminiowy 1,0 - 1,6 mm		
Regulacja	2 potencjometry	2 enkodery	
Dodatkowe funkcje	Program zarządzający		
Wyświetlacz	-	3 wyświetlacze	3 wyświetlacze + przepływomierz
Klasa ochrony obudowy / izolacji	P 23S - H		W przygotowaniu
Normy	EN 60974-5, EN 60974-10		
Wymiary (l x w x h) / Masa	265 x 590 x 383 mm / 17,5 kg		230 x 650 x 400 mm / 11 kg
Do zamówienia	W000275265	W000275915	W000372373