

COPPERFIL CuAl8 jest drutem litym gatunku S Cu 6100 / ER CuAl-A1 do spawania/lutospawania MIG stopów miedz-aluminium Cu-Al (zarówno odlewniczych, jak i przerobionych plastycznie).

Znajduje zastosowanie w przemyśle samochodowym do lutospawania blach ocynkowanych/galwanizowanych. Dzięki mniejszej ilości energii liniowej wprowadzanej do złącza nie następuje tak gwałtowne wypalenie cynku i deformacja cienkich blach.

Połączenie wykonane tym drutem cechuje się bardzo wysoką odpornością na korozję i działanie wody morskiej, działanie większości kwasów w szerokim zakresie temperatur otoczenia. Dzięki tym własnościom drut CuAl8 (W. Nr 2.0921) może zostać zastosowany w przemyśle stoczniowym przy spawaniu konstrukcji statków i barek, elementów śrub, pomp, zaworów, wałów i osi, jak również w przemyśle petrochemicznym do spawania wymienników ciepła, tulejek, zaworów i innych.

Ze względu na odporność korozyjną drutem można napawać stale konstrukcyjne osiągając zakres twardości 80-100 HB. Twardość naniesionej powłoki ochronnej można zwiększyć poprzez hartowanie do ok. 140 HB.

Należy stosować obojętne gazy osłonowe.

### Klasyfikacja

|        |                          |
|--------|--------------------------|
| EN ISO | 24373: S Cu 6100 (CuAl8) |
| AWS    | A5.7: ER CuAl-A1         |

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

| Mn  | Si  | Ni  | Cu     | Fe  | Al  |
|-----|-----|-----|--------|-----|-----|
| 0.2 | 0.1 | 0.7 | Reszta | 0.4 | 8.0 |

### Własności mechaniczne stopiwa

| Obróbka cieplna          | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie A5 (%) | Udarność ISO - V (J) | Twardość  |
|--------------------------|-----------------------------------|-------------------|----------------------|-----------|
|                          |                                   |                   | +20°C                |           |
| Bez obróbki cieplnej (*) | 390-450                           | ≥ 45              | >80                  | 80-100 HB |

(\*) 100% Ar

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: I1, I3

### Materiały

Lutospawanie blach ocynkowanych/galwanizowanych.

Stopy miedz-aluminium Cu-Al: CuAl8, CuAl5, G-CuAl9.

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

