

Elektrody otulone Stale do pracy w podwyższonych temperaturach

CROMO E225V jest niskowodorową, zasadową elektrodą otuloną do spawania stali zawierających 2.25%Cr - 1%Mo - V oraz stali o zbliżonym składzie chemicznym pracujących w podwyższonych temperaturach w otoczeniu wodoru, odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych i wysokociśnieniowych.

Znajduje zastosowanie w przemyśle energetycznym, rafineryjnym przy spawaniu elementów kotłów parowych, bloków energetycznych, do spawania naczyń ciśnieniowych, płyt i rur.

Stopiwo charakteryzuje się wysoką ciągliwością oraz odpornością na zjawisko wewnętrznego odwęglenia, wzrostu kruchości podczas eksploatacji, co potwierdzają próby STC stopniowego chłodzenia (ang. step cooling), niskie współczynniki $X < 15$ ppm oraz $J < 120$ ppm.

Klasyfikacja

EN ISO	3580-A: E Z CrMoV 2 B 2 2 H5
AWS	A5.5: E 9015-G

Dopuszczenia

ABS

Oznaczenie

E9015-G



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Nb	V
0.09	0.6	0.2	≤ 0.010	≤ 0.010	2.3	1	0.020	0.25

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-18 °C
710°C x 8h	≥ 420	620 - 750	≥ 18	≥ 120	≥ 54

Materiały

12 CrMoV9-10; SA 336 F22V; SA 541 Gr 22V

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

HD ≤ 5: Suszyć w temperaturze 340-360°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

