

Elektrody otulone Stale do pracy w podwyższonych temperaturach

CROMOCORD 2 STC jest niskowodorową, zasadową elektrodą otuloną do spawania stali o zbliżonym składzie chemicznym, pracujących w podwyższonych temperaturach w otoczeniu wodoru, odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych, których temperatura pracy nie przekracza 600°C.

Znajduje zastosowanie w przemyśle energetycznym, rafineryjnym, przy spawaniu elementów kotłów parowych, bloków energetycznych do spawania naczyń ciśnieniowych, płyt i rur.

Stopiwo charakteryzuje się wysoką ciągliwością oraz odpornością na zjawisko wewnętrznego odwęglenia, wzrostu kruchości podczas eksploatacji, co potwierdzają próby STC stopniowego chłodzenia (ang. step cooling), niskie współczynniki $X < 15$ ppm oraz $J < 150$ ppm.

Klasyfikacja	
EN ISO	3580-A: E CrMo2 B 4 2 H5
AWS	A5.5: E 9018-B3-H4

Dopuszczenia	Oznaczenie
TÜV	•
CE	

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.09	0.5	0.3	≤ 0.012	≤ 0.010	2.4	1

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-30 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 400	550-650	≥ 22	≥ 150	≥ 70
690°C x 17h/powietrze	≥ 400	550-650	≥ 22	≥ 150	≥ 100

Materiały

10CrMo9-10, 12CrMo9-10; A387 Gr.22, Cl1, Cl2, A 182 Gr.F 22, A 336 Gr.F22

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

HD ≤ 5: Suszyć w temperaturze 340-360°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

