

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe


Hersteller: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône
95315 CERGY PONTOISE CEDEX
FRANKREICH

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.098.31
Markenbezeichnung:	CROMOCORD Kb	Geltungsdauer:	30.04.2014
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 3580-A-E CrMo1 B 42 H10		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	5.1, 6.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+), ~
Durchmesserbereich:	2,0 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 20.04.2011


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.