


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000 F 95315 Saint-Ouen l'Aumone				2 Kennblatt- Nummer: 00502.11 09.10																								
	3 Schweißzusatz: Stabelektrode					5																							
4 Marke: CROMOCORD Kb					Angaben des Herstellers																								
7 Typ: EN 1599 - E CrMo 1 B 42 H5																													
11 Durchmesserbereich: 2,5 bis 5,0 mm	12	Hilfsstoffe: ---																											
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																													
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">Pos</th> <th style="width: 5%;">Wb</th> <th style="width: 35%;">Gruppe / Werkstoff 1</th> <th style="width: 20%;">Text</th> <th style="width: 30%;">Gruppe / Werkstoff 2</th> <th style="width: 5%;">Bem.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">V</td> <td>Gruppe 5.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">A</td> <td>Gruppe 5.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">A</td> <td>FG 36 L</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">(1)</td> </tr> </tbody> </table>	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.		V	Gruppe 5.1					A	Gruppe 5.1					A	FG 36 L			(1)					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.																								
	V	Gruppe 5.1																											
	A	Gruppe 5.1																											
	A	FG 36 L			(1)																								
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000																													
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen																													
23 Wanddicke: unbegrenzt					24 Stromart und Polung: G+																								
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF																													
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					500 °C																								
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					570 °C																								
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					-10 °C																								
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff																													
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: 0,8 x Berechnungskennwert des Grundwerkstoffes für volltragende Nähte																													
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---																													
32 Bemerkungen: (1) Die Laugenrißbeständigkeit ist für den Werkstoff FG 36 L sowohl im Schweißgut als auch in der Verbindung im angelassenen Zustand überprüft. Glühbehandlung A: Haltezeit max. 2 Std.; Glühbehandlung V: Normalisieren bei 920°C, Haltezeit 0,5 Std., Abkühlung an ruhender Luft, Anlassen bei 700°C, Haltezeit 0,5 Std., Abkühlung an ruhender Luft.																													
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																													
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet																													
35 Erstellt durch: TÜV Pfalz																													
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																													

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group