

CITOCUT



OERLIKON

Urządzenia do cięcia plazmą

Cięcie materiałów od 0.1 do 50 mm
pewna jakość i niezawodność

**CITOCUT 10KT**

230V, 1 faza
Cięcie jakościowe: 6mm
Cięcie rozdzielające: 8mm

CITOCUT 10i

230V, 1 faza
Cięcie jakościowe: 6mm
Cięcie rozdzielające: 8mm

CITOCUT 20iC

400V, 3 fazy
Cięcie jakościowe: 20mm
Cięcie rozdzielające: 25mm

CITOCUT 25C

400V, 3 fazy
Cięcie jakościowe: 25mm
Cięcie rozdzielające: 30mm

CITOCUT 40C

400V, 3 fazy
Cięcie jakościowe: 35mm
Cięcie rozdzielające: 40mm

CITOCUT 40iC

400V, 3 fazy
Cięcie jakościowe: 35mm
Cięcie rozdzielające: 40mm

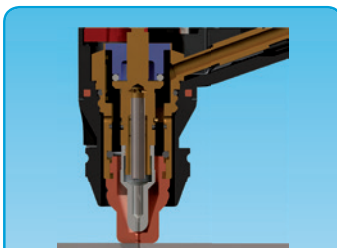
NERTAJET 50

400V, 3 fazy
Cięcie jakościowe: 50mm

Dane techniczne

Nazwa	Zakres cięcia (mm)		Zakres prądowy (A)	Prąd cięcia, zakres prądowy dla 40°C	Wymiar (mm)	Waga (kg)	Gaz tnący ciśnienie/przepływ	Wyświetlacz parametrów	Żłobienie	Chłodzenie	Nr kat.
	Jakościowe	Rozdzielające									
CITOCUT 10KT	6	8	10 - 30	30 A/25 %	450x205x350	16	wbudowany kompresor	tak	nie	powietrze	W000271551
CITOCUT 10i + CPT 800	6	8	10 - 30	30 A/25 %	380x150x310	8	powietrze – 4 bar/100l /min	tak	nie	powietrze	W000277618
CITOCUT 20iC	20	25	20 - 65	65 A/50 %	435x235x380	25	powietrze – 5 bar/180l /min	tak	tak	powietrze	W000372415
CITOCUT 25C	25	30	30/50/80	80 A/40 %	500x855x755	80	powietrze – 5 bar/180l /min	nie	nie	powietrze	W000377627
CITOCUT 40C	35	40	30/50/85/120	120 A/50 %	500x855x755	125	powietrze – 5,5 bar/220l /min	nie	nie	powietrze	W000377628
CITOCUT 40iC	35	40	10 - 120	120 A/60 %	720x310x430	35	powietrze – 5 bar/200l /min	tak	tak	powietrze	W000273829
NERTAJET 50	50	50	20/40/60/100/150	150 A/100 %	1170x710x1200	260	powietrze/azot lub argon/wodór	nie	tak	woda	W000305077

Proces plazmowy



Przepływ wsteczny „Blow-back”

Technologia przepływu wstecznego „blow-back” oparta jest na ruchu elektrody podczas zajarzenia. Jest dużo czystsza i bezpieczniejsza w porównaniu z tradycyjnym zapłonem przy zajarzeniu HF. Metoda jest „czysta” ponieważ emisje elektromagnetyczne są na minimalnym poziomie, co oznacza ochronę innych urządzeń elektronicznych takich jak komputery oraz urządzenia sterowane numerycznie. Metoda jest „bezpieczna” ponieważ nie występuje ryzyko rozrutu zakłóceń elektromagnetycznych innych urządzeń.



Cięcie kontaktowe „Drag cutting”

Bezpośredni styk pomiędzy dyszą, a ciętym materiałem zapewnia większe korzyści w porównaniu z metodą cięcia z dystansem. Ten sposób cięcia pozwala na utrzymanie większości dymów, rozprysków oraz promieniowania łuku pod blachą, chroniąc operatora. Wynikiem cięcia kontaktowego jest czysta i znacząco węższa szczelina-rowek cięcia, o wysokiej jakości i dokładności. Cięcie kontaktowe jest idealne do materiałów o grubości od 0,5 do 8 mm.



Cięcie z dystansem „Distance cutting”

Tradycyjna technologia cięcia plazmą z dystansem pozwala ciąć z maksymalną mocą utrzymując stałą odległość pomiędzy dyszą, a ciętą blachą. Do tego celu stosuje się w połączeniu z osłoną dyszy specjalny przewodnik. Sposób prowadzenia palnika z przewodnikiem jest bardzo łatwy. Dzięki możliwości obserwacji łuku plazmowego możemy śledzić precyzję procesu cięcia.

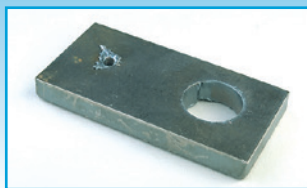


Żłobienie plazmowe

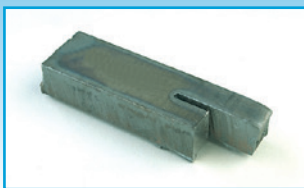
Proces wykonuje się za pomocą standardowego palnika do cięcia przy specjalnej dyszy, osłonie i przewodniku. Przez żłobienie usuwamy metal w sposób wydajny, precyzyjny i czysty. Korzyści stosowania plazm CITOCUT przy żłobieniu to: redukcja hałasu i dymów w porównaniu z innymi ciepłymi metodami żłobienia; wysoka precyzja i duży stopień usuwania metalu do 12 kg/godz.; redukcja ryzyka nawęglania w porównaniu z procesem żłobienia łukiem eklektrycznym; możliwość żłobienia metali żelaznych i nieżelaznych.

Możliwości cięcia plazmą

Wycinanie otworów – przebijanie się przez średniej grubości blachę, z minimalnym ryzykiem uszkodzenia dyszy i przewodnika.



Cięcie jakościowe z dużą prędkością.



Cięcie rozdzielające dużych grubości z zadowalającą jakością.



Żłobienie za pomocą standardowego palnika do cięcia, specjalnej dyszy, osłony i przewodnika.



Złącze „CENTRAL”



Plazmy inwertorowe (Citocut 20iC & Citocut 40iC) oraz transformatorowe (Citocut 25C & Citocut 40C) w standardzie nie są wyposażone w uchwyt plazmowy. Każde z wymienionych urządzeń posiada w standardzie złącze „Central” dzięki któremu możemy zastosować jeden i ten sam uchwyt do cięcia. Zaletami uchwytu do cięcia PT-100, poza jego ergonomią jest możliwość cięcia kontaktowego w zakresie prądu cięcia 30-120A.

Uchwyty do cięcia PT-100



Do zamówienia

UCHWYT PT 100 CC 6M	W000278170
UCHWYT PT 100 CC 15M	W000371687
Cyrkiel do PT 100	W000372708