

**AIR LIQUIDE WELDING CENTRAL EUROPE S.R.O.**

oddział w Polsce:

**AIR LIQUIDE WELDING POLSKA Sp. z o.o.**

40 - 246 Katowice

ul. Porcelanowa 10

NIP:945-17-19-850

REGON:351321488

Tel : ( + 48 32) 728 35 15

Fax: ( + 48 32) 728 35 45

KATOWICE 2011-01-31

## PREPARAT CYNK ALUMINUM, SPRAY, 400ml

**Postać: spray**

**Pojemność: 400ml**

**Nr kat.: W000186720**

**Opis produktu, zastosowanie:**

- zapewnia długotrwałą ochronę przed rdzą i korozją
- stosowany do nowego nałożenia warstw ochronnych i polepszenia świeżo ocynkowanych ogniwo części albo konstrukcji
- nadaje taki sam kolor, jaki posiadają świeżo ocynkowane ogniwo powierzchni
- bardzo czysty odporny na wpływy atmosferyczne, ochronny podkład gruntowy cynkowo-aluminiowy
- chroni przed rdzą po spawaniu
- podstawowa warstwa ochronna dla konstrukcji zagrożonych wpływami atmosferycznymi
- skrajnie wysoka zawartość cynku ponad 90% i 3% aluminium w warstwie suchej
- także stosowany jako farba po spawaniu punktowym
- szybko schnący odporny na wpływy atmosferyczne, dobrze przewodzi prąd i dobrze daje się lakierować
- spray z 99% płytek czystego cynku

**Zakres działania:**

- w branży samochodowej: nałożenie nowej warstwy lakieru, nanoszenie podkładu i polepszanie części karoserii
- w rolnictwie i budownictwie: maszyny rolnicze, pojazdy samochodowe, przyczepy, szklarnie, maszyny budowlane, konstrukcje stalowe, silosy itd
- zakłady przemysłowe wszystkich rodzajów: polepszenie uszkodzonych pokryć cynkowych, nałożenie nowych warstw ochronnych, nanoszenie podkładu, odnowienie ściegów spawalniczych

**Zaleca się:**

- pojemnik chronić przed temperaturą 50°C
- nie kierować strumienia preparatu na płomień i żarzące się przedmioty
- po zużyciu pojemnik nie dziurawić i nie wrzucać do ognia
- unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą i oczami

**Sposób użycia:**

- produkt stosować w temperaturze warsztatowej w dobrze wietrzonych pomieszczeniach;
- każdorazowo przed użyciem silnie wstrząsnąć celem dokładnego wymieszania zawartości;
- nakładać na oczyszczone i odtłuszczone powierzchnie, przy nakładaniu kolejnej warstwy odczekać ok. 5 min