

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône
95315 CERGY PONTOISE CEDEX
FRANKREICH

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	30.098.02
Markenbezeichnung:	DW 312	Geltungsdauer:	30.04.2014
Normbezeichnung:	DIN EN 1600-E 29 9 R 1 2 (1.4337)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	7.2 1.2, 11 mit X120 Mn 12 (1.3401)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+), -
Durchmesserbereich:	2,0 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 20.04.2011


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.