

EXTRAPAC


OERLIKON

Nowe wydajne beczki do zrobotyzowanego i zmechanizowanego spawania metodą MAG

- Drut nawinięty przeciwskrętnie w technologii Twist Free, precyzyjnie podawany,
- Większa wydajność procesu spawania - mniej przestojów podczas spawania dzięki 450kg opakowaniu,
- Rozwiązanie przyjazne dla środowiska - beczka z materiałów poddawanych recyklingowi.



EXTRAPAC



■ **EXTRAPAC to 450kg beczki drutu spawalniczego - rozwiązanie ekonomiczne i ekologiczne:**



Nawój drutu w beczce EXTRAPAC



Standardowy nawój drutu na szpuli

- **Precyzyjne prowadzenie końcówki drutu** dzięki technologii nawoju drutu Twist Free to minimalne skręcenie końcówki drutu (mniej niż jeden obrót). Dzięki temu łuk elektryczny zajarza się we właściwym i uprzednio wybranym (zaprogramowanym) początkowym punkcie spawania. Dokładność ta ma wielkie znaczenie przy robotyzowanym / zmechanizowanym systemie spawania, w którym punkt początkowy (inicjacji spawania) jest ściśle określony poprzez współrzędne w obszarze roboczym manipulatora. Zwiększenie dokładności pozycjonowania końcówki drutu spawalniczego względem łączonych detali i ich przygotowanych krawędzi ma bezpośrednie przełożenie na zmniejszenie ilości niezgodności spawalniczych występujących w miejscu zajarzenia łuku elektrycznego. Minimalizujemy więc ryzyko wystąpienia błędu, niezgodności spawalniczej, źle pospawanego detalu, poniesienia strat w postaci czasu, energii, spawanych detali.
- **Równomierny nawój, łatwa identyfikacja końca drutu** w beczce poprzez specjalny otwór. Operator jest w stanie zareagować we właściwym momencie i odpowiednio wcześniej przygotować nową pełną beczkę i zastąpić tą kończącą się niebawem.
- **W pełni zintegrowane i opatentowane rozwiązanie** (beczka + paleta) zabezpiecza przed zniszczeniem podczas transportu, magazynowania i użytkowania,
- **Opakowanie ekologiczne** (kartonowe opakowanie beczki i paleta z drewna, w całości przeznaczone do recyklingu). Puste-zużyte opakowanie może zostać zdemontowane przez operatora i złożone do wyrzucenia w mniej niż 2 minuty,
- **Etykieta identyfikacyjna** na zewnątrz i wewnątrz opakowania,
- **Do poprawnego podłączenia beczki EXTRAPAC** niezbędne jest jednorazowe zamówienie zestawu akcesorii - zamawiane oddzielnie wg oznaczeń jak poniżej. Akcesoria przeznaczone są do wielokrotnego użytku,

■ **Dostępne gatunki i średnice drutu - beczka EXTRAPACK 450 kg**

Nazwa	Klasyfikacja wg EN	Klasyfikacja wg AWS	Średnica (mm)	Nr katalogowy
CARBOFIL 1	14341-A: G 42 4 M G3Si1 / G42 3 C	A5.18: ER 70S-6	1,0	W000279799
			1,2	W000279800
			1,4	W000279801
CARBOFIL 1 GOLD	14341-A: G 42 4 M G3Si1 / G42 3 C G3Si1	A5.18: ER 70S-6	1,0	W000279796
			1,2	W000279797
			1,4	W000279798
CARBOFIL 1A	14341-A: G 46 4 M G4Si1 / G46 3 C G4Si1	A5.18: ER 70S-6	1,0	W000279793
			1,2	W000279794
			1,4	W000279795
CARBOFIL 1A GOLD	14341-A: G 46 4 M G4Si1 / G46 3 C G4Si1	A5.18: ER 70S-6	1,0	W000279790
			1,2	W000279791
			1,4	W000279792

■ **Akcesoria - oprzyrządowanie do bezpośredniego podawania drutu z beczki**

	Nr katalogowy
1 Adapter M20	W000370025
2 Przyłącze aluminiowe	W000370026

