

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand  
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône  
95315 CERGY PONTOISE CEDEX  
FRANKREICH

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	10.098.08
<b>Markenbezeichnung:</b>	FINCORD M	<b>Geltungsdauer:</b>	30.04.2014
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 2560-A-E 38 0 R 12		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	1.2
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	111
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (-), ~
<b>Durchmesserbereich:</b>	2,0 – 6,0 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	Die Zulassung gilt nur für Wurzel- und Dünnblechschweißung (t ≤ 3 mm) und für das Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660.

Minden, den 20.04.2011

  
.....  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.