

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône
95315 CERGY PONTOISE CEDEX
FRANKREICH

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.098.67
Markenbezeichnung:	FINCORD S	Geltungsdauer:	30.04.2014
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 A RR 12		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (-), ~
Durchmesserbereich:	2,0 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Die Zulassung gilt nur für: <ul style="list-style-type: none">• S235 mit $t \leq 16$ mm und $a \leq 10$ mm• S275 mit $t \leq 12$ mm und $a \leq 8$ mm• S355 mit $t \leq 8$ mm und $a \leq 6$ mm.

Minden, den 20.04.2011


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.