

Druty rdzeniowe Stale wysokostopowe i żaroodporne

Wysokowydajny, miedziowany drut rdzeniowy z wypełnieniem metalicznym, do spawania ferrytycznych stali nierdzewnych o zawartości 17% chromu Cr.

FLUXINOX 430Ti został opracowany do spawania samochodowych układów wydechowych, kolektorów, katalizatorów oraz innych systemów spalania, w których wymaga się zastosowania spoiwa odpornego na korozyjne działanie spalin. Jako gaz osłonowy można zastosować dwutlenek węgla CO₂, dopuszcza się również możliwość spawania w osłonie mieszanki na bazie argonu Ar+CO₂.

Klasyfikacja

AWS A5.22: E 430 T0-G

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ti
0.02	0.2	0.2	≤ 0.015	≤ 0.010	15-18	0.6

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej (*)	≥ 380	≥ 450	≥ 15

(*) 82%Ar+18%CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M21

Materiały

Ferrytyczne stale nierdzewne o 17% zawartości chromu Cr

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



PA

PB