

Druty rdzeniowe do spawania pod topnikiem

FLUXOCORD 42 jest bezszwowym drutem rdzeniowym do spawania pod topnikiem konstrukcji stalowych z drobnoziarnistych stali normalizowanych, walcowanych termomechanicznie oraz ulepszonych cieplnie o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych i minimalnej granicy plastyczności 690 MPa.

Szczególnie zalecany w kombinacji z topnikiem OP121TTW (polaryzacja DC+ lub AC) jako kombinacja wytwarzająca połączenia bardzo wysokiej jakości i czystości metalurgicznej. Dzięki temu stopiwo charakteryzuje się minimalną ilością wodoru, szcążkową ilością zanieczyszczeń oraz wysokimi własnościami mechanicznymi zarówno bezpośrednio po spawaniu, jak i po obróbce odpężającej. Zaleca się, by topnik przed użyciem wysuszyć ponownie w temperaturze 300°C - 350°C lub zastosować topnik pakowany w opakowaniu DRYBAG.

Ze względu na ograniczoną spawalność tych grup stali zaleca się, aby warunki cieplne podgrzewania wstępnego, temperatur międzyściegowych, energii liniowych spawania, były zgodne z zaleceniami technologicznymi producenta materiału rodzimego - spawanych materiałów - jako czynnik bezpośrednio wpływający na własności plastyczne i wytrzymałościowe, skład chemiczny stopiwa i stopień wymieszania z podłożem.

Klasyfikacja

OP 121TTW	EN	EN ISO 26304-A: S 69 6 FB T3Ni2,5CrMo H5
OP 121TTW	AWS	A5.23: F11A8-EC-F5

	Dopuszczenia	Oznaczenia
OP 121TTW	ABS	5YQ690M
OP 121TTW	DNV	VYM69
OP 121TTW	GL	6Y69M
OP 121TT	ABS	5YQ690M

	Dopuszczenia	Oznaczenia
OP 121TT	DB	•
OP 121TT	DNV	VYM69
OP 121TT	GL	6Y69M
OP 121TT	LRS	5Y69 H5

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
OP 121TTW	0.05	1.4	0.25	0.5	2.5	0.4

Własności mechaniczne stopiwa

	Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
OP 121TTW	Bez obróbki cieplnej	≥ 690	750-830	≥ 16
OP 121TTW	580°Cx2h	≥ 690	740-820	≥ 16

Własności mechaniczne stopiwa - Udarność

	Obróbka cieplna	Udarność (J)		
		-20 °C	-40 °C	-60 °C
OP 121TTW	Bez obróbki cieplnej	>80		>69
OP 121TTW	580°Cx2h	>69	>47	

Typowe zastosowanie

	Materiały
OP 121TTW	EN: S620Q-S690Q; S700MC ASME: X80; HY80; QIN; SA 302 Gr.C-D

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC, DC+