

Druty rdzeniowe do spawania pod topnikiem

FLUXOCORD 43.1 jest bezszwowym, zasadowym drutem rdzeniowym do spawania pod topnikiem konstrukcji stalowych, kotłów, aparatury, rur i innych naczyń ciśnieniowych, które po zakończeniu spawania zostają poddane obróbce cieplnej - normalizowaniu.

Dokładne warunki procesu cieplnego normalizowania zależą od konkretnego gatunku materiału rodzimego. Zalecany w kombinacji z topnikiem OP 121TT (polaryzacja DC+ lub AC) lub OP 41TT (polaryzacja DC+).

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	Ni	Mo	V
OP 121TT	0.05	1.4	0.1	1.8	0.35	0.12

Właściwości mechaniczne stopiwa

	Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
OP 121TT	600°C	≥ 460	570-670	≥ 22
OP 121TT	940°C+600°C	≥ 420	550-650	≥ 22

Właściwości mechaniczne stopiwa - Udarność

	Obróbka cieplna	Udarność (J)		
		-20 °C	-40 °C	-60 °C
OP 121TT	600°C	100	80	47
OP 121TT	940°C+600°C	100	80	47

Materiały

EN: S(P)420; S(P)460; S500

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC, DC+