

## Druty rdzeniowe do napawania pod topnikiem

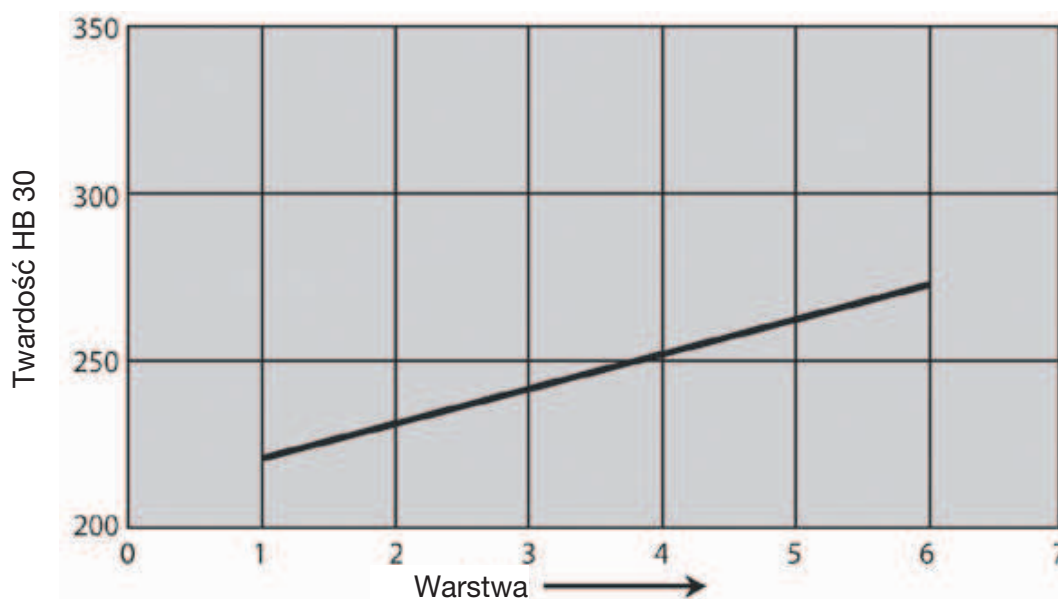
FLUXOCORD 50 jest bezszwowym, zasadowym drutem rdzeniowym do napawania pod topnikiem w kombinacji z topnikiem OP 122 warstw o średniej twardości 225-275 HB. Znajduje zastosowanie przy regeneracji i naprawie kół pasowych, rolek i kół tocznych, rolek gąsienicowych, elementów narażonych na silne obciążenia udarowe.

Napoina jest twarda i odporna na pęknięcia, nie ma potrzeby stosowania pośrednich warstw buforowych, jest podatna na obróbkę skrawaniem, możliwość płomieniowego i indukcyjnego hartowania.

### Klasyfikacja

|        |     |                          |
|--------|-----|--------------------------|
| OP 122 | EN  | 14700: T Fe1             |
| OP 122 | DIN | 8555: UP1-GF-BFB1-65-250 |

Wykres twardości napoiny przy zastosowaniu drutu FLUXOCORD 50



### Skład chemiczny napoiny (wartości typowe w %)

|        | C    | Mn  | Si  | Cr  |
|--------|------|-----|-----|-----|
| OP 122 | 0.14 | 1.6 | 0.7 | 0.6 |

### Właściwości mechaniczne stopiwa

|        | Obróbka cieplna      | Twardość   |
|--------|----------------------|------------|
| OP 122 | Bez obróbki cieplnej | 225-275 HB |

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC, DC+