

Druty rdzeniowe do napawania pod topnikiem

FLUXOCORD 51 jest bezszwowym, zasadowym drutem rdzeniowym do napawania pod topnikiem w kombinacji z topnikiem OP 122. Warstwa wierzchnia o średniej twardości 275-325 HB jest odporna na zużycie oraz niewrażliwa na duże obciążenia dynamiczne.

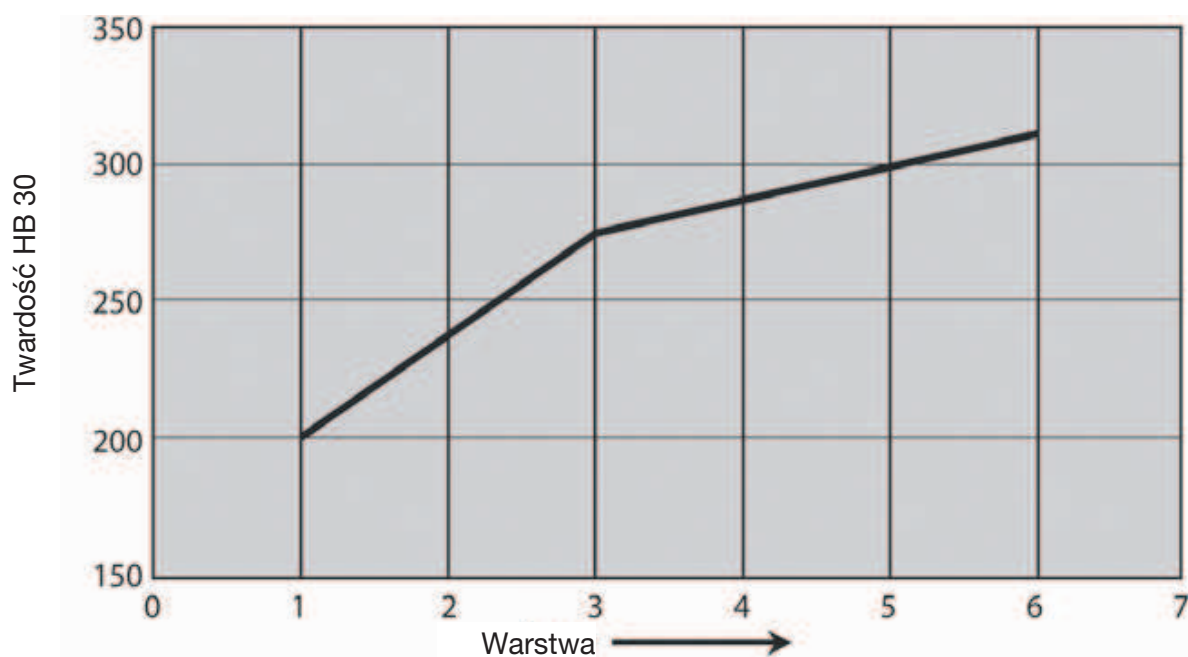
Znajduje zastosowanie przy regeneracji i naprawie kół pasowych, rolek i kół tocznych, rolek gąsienicowych, elementów narażonych na silne obciążenia uderowe.

Napoina jest twarda i odporna na pęknięcia, nie ma potrzeby stosowania pośrednich warstw buforowych, jest podatna na obróbkę skrawaniem, możliwość płomieniowego i indukcyjnego hartowania.

Klasyfikacja

OP 122	EN	14700: T Fe1
OP 122	DIN	8555: UP1-GF-BFB1-65-300

Wykres twardości napoiny przy zastosowaniu drutu FLUXOCORD 51



Skład chemiczny napoiny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	Cr
OP 122	0.18	1.7	0.35	1.1

Własności mechaniczne stopiwa

	Obróbka cieplna	Twardość
OP 122	Bez obróbki cieplnej	275-325 HB

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC, DC+