

Druty rdzeniowe do napawania pod topnikiem

FLUXOCORD 52 jest bezszwowym, zasadowym drutem rdzeniowym do napawania pod topnikiem w kombinacji z topnikiem OP 122. Warstwa wierzchnia o średniej twardości 375-450 HB jest odporna na zużycie, wstrząsy oraz niewrażliwa na duże obciążenia dynamiczne.

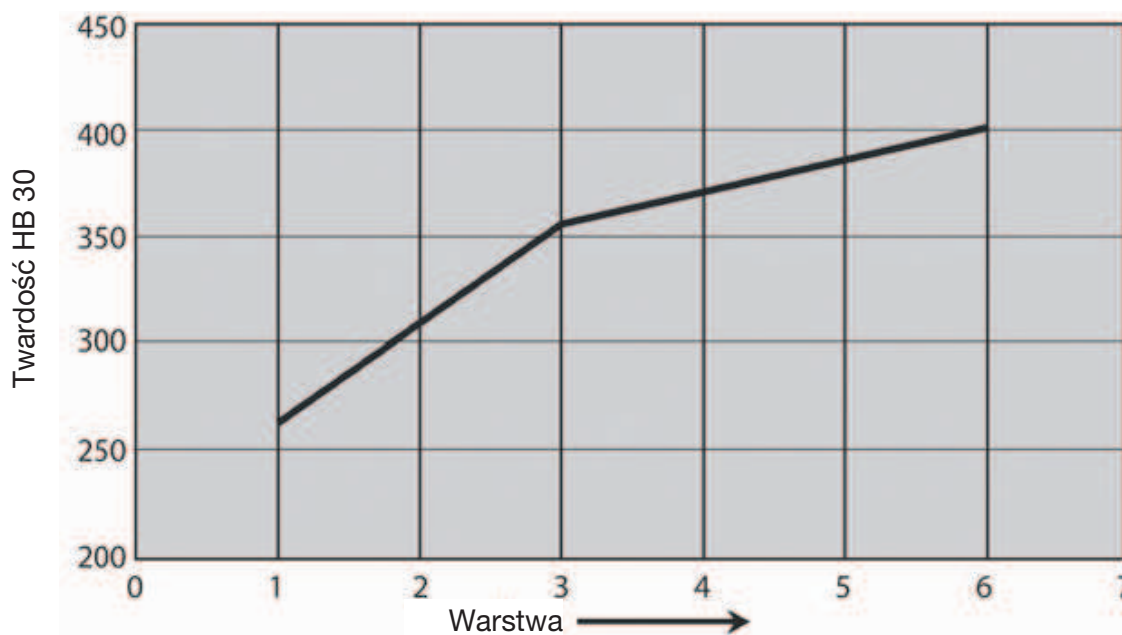
Znajduje zastosowanie przy regeneracji i naprawie kół pasowych, rolek i kół tocznych, rolek gąsienicowych, elementów maszyn budowlanych, części koparek, elementów narażonych na silne obciążenia udarowe.

Napoina jest podatna na obróbkę skrawaniem do trzeciej warstwy, możliwość płomieniowego i indukcyjnego hartowania. Przy napawaniu materiału rodzimego ze stali łatwo hartujących się należy zastosować warstwę buforową przed nałożeniem pierwszej warstwy napoiny. Rekomenduje się podgrzewanie wstępne materiału do temperatury 200-250°C oraz zastosowanie plastycznych spoiw, jak np. FLUXOCORD 31 + OP 121 TT.

Klasyfikacja

OP 122	EN	14700: T Fe1
OP 122	DIN	8555: UP1-GF-BFB1-65-400-P

Wykres twardości napoiny przy zastosowaniu drutu FLUXOCORD 52



Skład chemiczny napoiny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	Cr
OP 122	0.22	1.8	0.7	1.5

Własności mechaniczne stopiwa

	Obróbka cieplna	Twardość
OP 122	Bez obróbki cieplnej	375-450 HB

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC, DC+