

## Druty rdzeniowe do napawania pod topnikiem

FLUXOCORD 54-6 jest bezszwowym, zasadowym drutem rdzeniowym do napawania pod topnikiem w kombinacji z topnikiem OP122. Warstwa wierzchnia o średniej twardości 37-42 HRC jest odporna na zużycie, a dzięki małej zawartości węgla odznacza się dużą ciągliwością oraz nie jest wrażliwa na wstrząsy i duże obciążenia dynamiczne.

Znajduje zastosowanie przy regeneracji i naprawie powierzchni gniazd pod łożyska, kół pasowych, rolek i kół tocznych, rolek przenośników taśmowych.

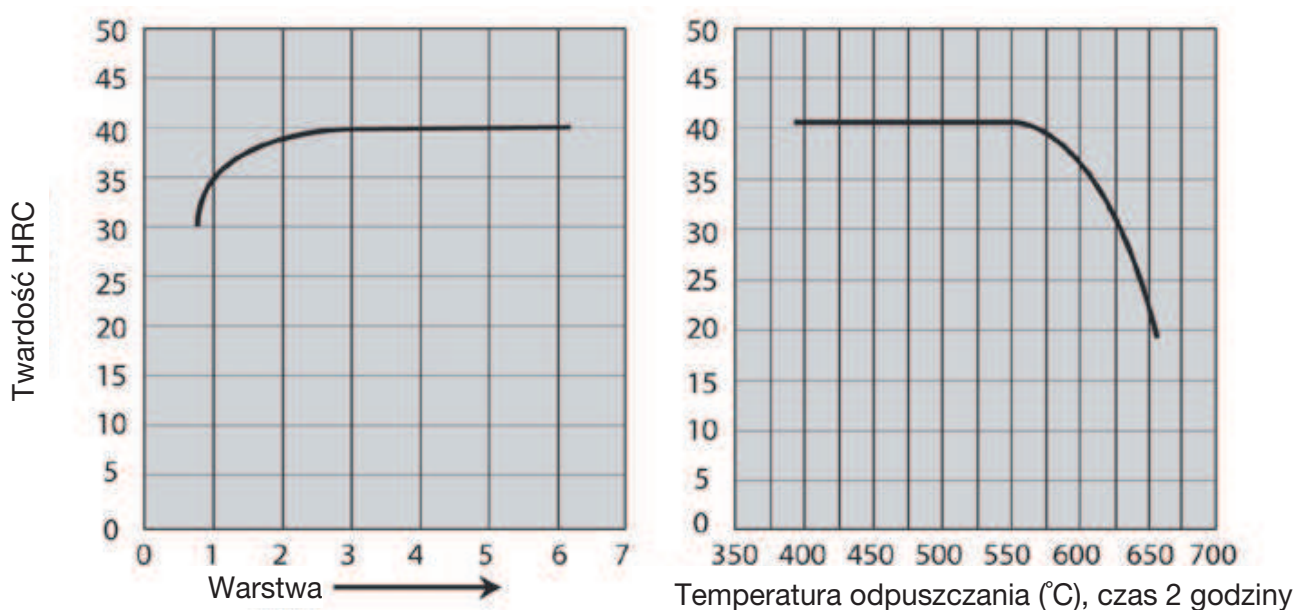
Napoina jest podatna na obróbkę skrawaniem przy zastosowaniu noży tokarskich i innych narzędzi skrawających z węglików spiekanych.

Przy napawaniu materiału rodzimego ze stali łatwo hartujących się należy zastosować warstwę buforową przed nałożeniem pierwszej warstwy napoiny. Rekomenduje się podgrzewanie wstępne materiału do temperatury 400°C oraz zastosowanie plastycznych spoiw, jak np. FLUXOCORD 31 + OP 121TT.

### Klasyfikacja

OP 122	EN	14700: ~T Fe2
OP 122	DIN	8555: UP5-GF-BFB4-652-40-GP

Wykres twardości napoiny przy zastosowaniu drutu FLUXOCORD 54-6



### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	Cr	Mo
OP 122	0.08	1.1	0.2	5	0.85

### Właściwości mechaniczne stopiwa

	Obróbka cieplna	Twardość
OP 122	Bez obróbki cieplnej	37-42 HRC

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC, DC+