

Druty rdzeniowe Stale trudnordzewiejące

Miedziowany, bezszwowy, zasadowy drut proszkowy, przeznaczony do spawania trudnordzewiejących stali PATINAX lub COR-TEN.

Pod wpływem działania atmosfery na powierzchni tych stali wytwarza się szczelna warstwa tlenków miedzi i chromu chroniących przed korozyjnym działaniem otoczenia.

FLUXOFIL 48 zawiera dodatek stopowy niklu Ni oraz miedzi Cu, który powoduje, że złącze pospawane tym drutem proszkowym wykazuje odporność korozyjną, jak materiał rodzimy.

Stopiwo charakteryzuje się bardzo dobrymi własnościami mechanicznymi, udarnością do temperatury -60°C , wysoką czystością metalurgiczną i małą zawartością wodoru dyfundującego, gładkim licem o regularnym kształcie, brakiem podtopień i łatwo odchodzącym żużlem.

Jako gaz osłonowy należy stosować czysty dwutlenek węgla CO_2 ; dopuszcza się również możliwość spawania w osłonie mieszanki na bazie argonu $\text{Ar}+\text{CO}_2$.

Klasyfikacja	
EN ISO	17632-A: T 46 6 Z B C 2 H5
EN ISO	17632-A: T 46 6 Z B M 2 H5
EN ISO	17632-B: T556T5-1CA-G-UH5
EN ISO	17632-B: T556T5-1MA-G-UH5
AWS	A5.29: E81T5-GC-H4
AWS	A5.29: E81T5-GM-H4

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu
0.05	1.1	0.25	0.010	0.010	1.2	0.5

(*) 100% CO_2

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				-60°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥ 470	550-680	≥ 24	≥ 47

(*) 100% CO_2

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M21

Materiały

S235J0W; S235J2W; S355J0W; S355J2W; S355K2W

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

